

Verarbeitung - Processing

Lagerung der Profile

Die Lagerung der Profile hat in trockenen Räumen zu erfolgen. Sie dürfen nicht mit Planen oder ähnlichem abgedeckt werden, da dies bei sendzimirverzinkten Profilen eine Weißrostbildung verursachen kann. Während des Transportes sind sie vor Nässeeinwirkung zu schützen.

Profilzuschnitt

Ablängen der Profile mit Kreis- oder Bandsäge, welche Gehrungsschnitte erlaubt.

Kreissäge:

Sägeblattdurchmesser 250 - 400 mm.
Schnittgeschwindigkeit 30 - 80 m/min.

Bandsäge:

Sägeband HSS M42 (Bimetal)
Variozahn 5-8 oder 6-10 (Zähne pro Zoll)
Schnittgeschwindigkeit 65 - 80 m/min.

Beim Einspannen der Profile sind im Bereich der Anschläge entsprechende Distanzklötze einzulegen. Je nach Genauigkeit wird empfohlen, die Profile mit einem Untermaß von ca. 0.5 bis 1 mm abzulängen.

Das horizontale und vertikale Kammermaß für die Serie 50 beträgt 10 ± 1 mm, in der Serie 60 ist das Kammermaß 12 ± 1 bei ein- und zweiflügeligen Türen.

Der Spalt zwischen Fußbodenoberkante und Türblattunterkante sollte zwischen 5 und 11 mm gewählt werden.

Storage of profiles

Storage of profiles has to be in dry rooms. They are not allowed to be covered with canvas or alike as this can cause building of white rust at pre-galvanized profiles. During transport they have to be covered against wetness.

profile cutting

Cutting into length of profiles with metal circular saw or jig saw, which allows mitre cuts.

Circular saw:

Saw blade diameter 250-400 mm.
Cutting speed 30 - 80 m/min.

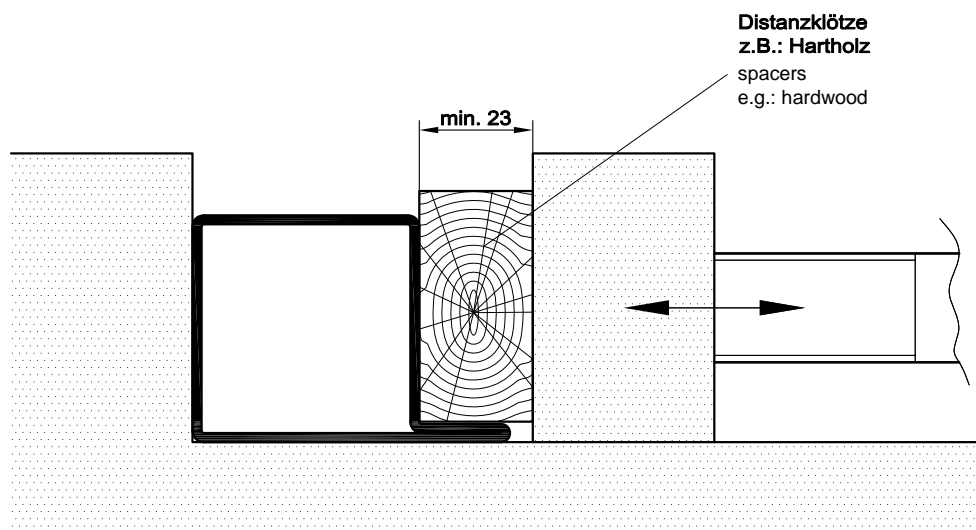
jig saw:

Band saw blade HSS M42 (bimetal)
Variozahn 5-8 or 6-10 (teeth per inch)
Cutting speed 65-80 m/min.

When fixing profiles relevant spacers have to be installed in the area of the stoppers. Depending on accuracy it is recommended, to cut the profiles with an under base of appr. 0.5 to 1 mm.

The horizontal and vertical chamber measurement for series 50 is 10 ± 1 mm, for series 60 the chamber measurement is 12 ± 1 mm at single and double leaf doors.

The gap between floor surface and the edge of the door leaf can be selected between 5 and 11 mm.



E 30, E 60

Lage der Profile beim Ablängen - Position of profiles for cutting

