

## Standard

### Processing - Обработка

#### Storage of profiles

Storage of profiles has to be in dry rooms. They are not allowed to be covered with canvas or alike as this can cause building of white rust at pre-glvanized profiles. During transport they have to be covered against wetness.

#### profile cutting

Cutting into length of profiles with metal circular saw or jig saw, which allows mitre cuts.

Circular saw:

Saw blade diameter 250-400 mm.

Cutting speed 30 - 80 m/min.

jig saw:

Band saw blade HSS M42

(bimetal)

Variozahn 5-8 or 6-10 (teeth per inch)

Cutting speed 65-80 m/min.

When fixing profiles relevant spacers have to be installed in the area of the stoppers. Depending on accuracy it is recommended, to cut the profiles with an under base of appr. 0.5 to 1 mm.

The horizontal and vertical chamber measurement for series 80 is  $12 \pm 1$  mm at single and double leaf doors.

The gap between floor surface and the edge of the door leaf can be selected between 5 and 11 mm.

#### Хранение профилей

Хранить профили необходимо в сухих помещениях. Не накрывать герметичными материалами, т.к. на профилях оцинкованных по методу Сендзимира появляются белесые пятна. Во время транспортировки не допускать попадания влаги

#### Резка профиля

Резка осуществляется круглопильными отрезными и ленточнопильными станками.

Дисковые пилы:

Пильные диски диаметром 250-400 мм.

Скорость резания 30 - 80 м/мин.

Ленточнопильные (возможно электролобзиком)

Полотна HSS-Bi-Metall M42

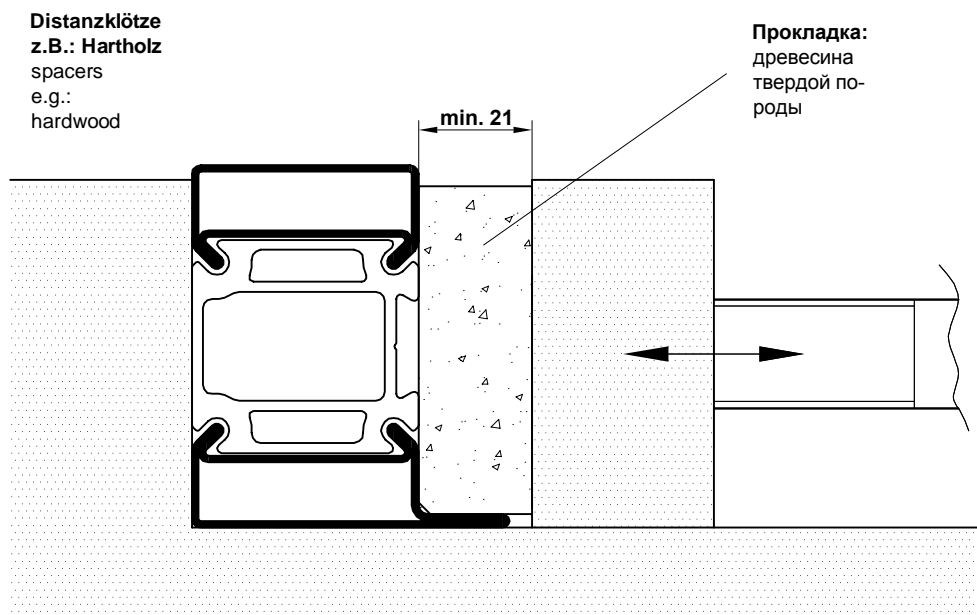
Variozahn 5-8 или 6-10 (зубьев на дюйм)

Скорость резания 65-80 м/мин.

При фиксации профилей необходимо использовать прокладки, которые должны устанавливаться в области губок тисков. Прокладка должна быть шире выступающей части профиля на 0.5 - 1 мм (для обеспечения требуемой точности реза).

Точность горизонтального и вертикального замера проема для одностворчатой и двухстворчатой двери для серии 80 составляет  $12 \pm 1$  мм

Промежуток между поверхностью пола и нижним краем дверного полотна должен составлять от 5 до 11 мм.



## Standard

Lage der Profile beim Ablängen - Position of profiles for cutting  
 Установка прокладок при зажиме профиля в тисках

